

ProContact DC 56 Mineralsk klæbe- og armeringsmørtel til klæbning og armering



- Universelt anvendelig
- Ensartet filtstruktur
- Fremragende pris-ydelsesforhold

Produkt Mineralsk klæbe- og armeringsmørtel til manuel og maskinel forarbejdning. Normalpudsmørtel GP og CS III iht. DIN EN 998-1.

Sammensætning Stengranulat, cement, byggekalk samt tilsætninger til bedre forarbejdning og vedhæftning.

Egenskaber

- Mineralsk og højt forædlet.
- Let at forarbejde.
- Særdeles god vedhæftning på mange underlag.
- Er vej- og frostbestandig, vandafvisende og diffusionsåben efter hærning.
- Et ideelt underlag til al mineralsk og organisk bundet overpuds.
- Let at strukturere og ensartet filtstruktur - kan derfor bruges som overpuds ved små flader, fx vinduesnicher samt i sokkelområdet.

Anvendelse

- Systemelement i Baumits kombinerede varmesoleringssystemer.
- Kan anvendes i sokkelområdet.
- Til behandling af faste, holdbare, nye underlag som fx mineralsk puds i mørtelgrupperne CS II til CS IV, beton og egnede XPS-R-plader til pudstykkelser på op til 15 mm med og uden indlejring af armeringsvæv.
- Kan anvendes til stort set alle tynde til middeltikke klæbe- og spartelarbejdsopgaver samt som overpuds.

Tekniske data

| | |
|--------------------------------|---|
| Pudsmørtelgruppe: | Normalpudsmørtel GP iht. DIN EN 998-1 P II iht. DIN 18550 |
| Reaktion på brand: | A2 -s1, d0 iht. EN 13501-1, ikke brændbar |
| Styrke puds: | CS III iht. DIN EN 998-1 |
| Trykstyrke: | 3,5 - 7,5 N/mm ² |
| Vedhæftningsevne: | ≥ 0,08 N/mm ² på isoleringsmateriale |
| Vandoptagelse: | Wc 2 iht. DIN EN 998-1 |
| μ-værdi: | ≤ 25 |
| Varmeledningstal λ: | ≤ 0,82 W/(m·K) (for P = 50 %) |
| (Tabelværdi iht. DIN EN 1745): | ≤ 0,89 W/(m·K) (for P = 90 %) |

| | ProContact DC 56, 25 kg | ProContact DC 56, Silo |
|--------------------------|--|--|
| Kornstørrelse | 0 - 1,2 mm | 0 - 1,2 mm |
| Største kornstørrelse | 1,2 | 1,2 |
| Tykkelse af armeringslag | min. 3 mm | min. 3 mm |
| Forbrug | ca. 4 - 5 kg/m ² klæbning | ca. 4 - 5 kg/m ² klæbning |
| Forbrug 2 | ca. 5 - 6 kg/m ² armering (tyndt lag) | ca. 5 - 6 kg/m ² armering (tyndt lag) |
| Forbrug 3 | ca. 7 - 10 kg/m ² armering (mellemtykk lag) | ca. 7 - 10 kg/m ² armering (mellemtykk lag) |
| Rækkeevne | ca. 20 l/sæk | ca. 800 l/t |
| Vandbehov | 6,5 - 7,5 l/sæk | 260 - 300 l/t |

De angivne forbrugsoplysninger er vejledende. Alt efter praksis må der påregnes et ekstraforbrug på ca. 10 %. Forbrugsoplysningerne afhænger af underlagets ruhed og sugsevne samt forarbejdningsteknikken.

Ydeevnedeklarationen kan hentes elektronisk på www.baumit.de eller www.dopcap.eu med angivelse af identifikationskoden.

| | |
|---|--|
| Leveringsform | Papirsække, indhold pr. sæk 25 kg (42 sække pr. palle = 1.050 kg) Silosystem |
| Opbevaring | Tørt og beskyttet. Bør ikke opbevares længere end 12 måneder. |
| Kvalitetssikring | Løbende overvågning og kontrol af kvaliteten og streng indgangskontrol af alle råstoffer. Firmaet har et TÜV-godkendt og certificeret kvalitetssikringssystem iht. den globalt gyldige standard DIN EN ISO 9001 samt et TÜV-godkendt og certificeret miljøstyringssystem iht. den globalt gyldige standard DIN EN ISO 14001. |
| Klassifikation iht. den tyske kemikalielov | Se sikkerhedsdatablad (på www.baumit.de). |

Underlag

Velegnede underlag er mineralske flader som beton, murværk, isoleringsplader samt kalk- og kalkcementpuds, maling og strukturpuds, såfremt disse er faste, holdbare, rene og tørre. Løse dele og hulninger samt afskallet og dårligt vedhæftende maling, olie og fedt skal fjernes fuldstændigt. En fagmand skal afgøre, om produktet er foreneligt med eventuelt eksisterende belægninger med klæbespartel. Fladen skal være hærdet fuldstændigt op og være tilstrækkelig tør. Meget glatte, ikke-sugende flader skal gøres ru og støvsuges. Stærkt sugende underlag skal forinden forbehandles med MultiPrimer. Sandede underlag skal fæstnes med SanovaPrimer. Facader med algevækst skal forbehandles med FungoFluid. Underlagets afrivningsstyrke til sammenklæbningen skal være mindst 0,08 N/mm² ved systemer, der ikke er fastgjort med dyvler.

Forarbejdning

Manuel blanding med egnet værktøj, hvorved små mængder dog skal iblandes med røreværktøjet med langsomt roterende røreværk eller i gennemløbsblender til den sædvanlige mørtelkonsistens. Det er mere effektivt at udføre forarbejdningen med alle almindelige pudsemaskiner med standardudstyr, transportsnegl og -kappe med halv eller fuld ydeevne til klæbning (mørtelpistol) samt til armering. Bland udelukkende med rent vand uden andre tilsætningsstoffer.

Påføring af klæbemiddel:

På jævne underlag påføres ProContact DC 56 med tandspartlen (mindst 10 mm tænder). Hvis underlaget er ujævnt, påføres midlet med punkt-vulst-metoden.

Polystyren-partikelskum:

- Vulst hele vejen rundt om pladens kant og klæbepunkter; sammenklæbning mindst 40 %.
- Påfør klæbemørtlen på pladen med tandspartlen, så hele fladen dækkes.
- Læg klæbemørtlen som en vulst (afstand 10 cm) på underlaget; sammenklæbning mindst 60 %. Tryk pladen på efter senest 10 minutter, ret den til, og tryk den fast.

Mineralfiber-lamel (forbelagt):

- Påfør klæbemørtlen på pladens forbelagte side med tandspartlen; sammenklæbning over hele fladen.
- Påfør klæbemørtlen over hele fladen på underlaget med tandspartlen, sammenklæbning over hele fladen. Tryk pladen på efter senest 10 minutter, ret den til, og tryk den fast.
- Læg klæbemørtlen som en vulst (afstand 10 cm) på underlaget; sammenklæbning mindst 50 %. Tryk lamellen på efter senest 10 minutter, ret den til, og tryk den fast.

Mineralfiber-isoleringsplader:

- Vulst hele vejen rundt om pladens kant og klæbepunkter, sammenklæbning mindst 40 %.
- Påfør klæbemørtlen på pladen (trykspartling samt anden arbejdsgang vådt i vådt) med tandspartlen, sammenklæbning over hele fladen.

Resolskumplader:

- Vulst hele vejen rundt om pladens kant og klæbepunkter; sammenklæbning mindst 40 %
- Påfør klæbemørtlen på pladen med tandspartlen, så hele fladen dækkes
- Læg klæbemørtlen som en vulst (afstand 10 cm) på underlaget; sammenklæbning mindst 60 %. Tryk pladen på efter senest 10 minutter, ret den til, og tryk den fast.

Sammenklæbningen skal foretages, inden der dannes en hinde på de forberedte og placerede flader. Frisk limede plader må ikke flyttes i mindst et døgn og ikke fastgøres med dyvler.

Armering:

Påfør klæbemørtlen, og glat eventuelt ud med en tandspartel. Arbejd StarTex Fein eller Grob ind i den våde spartelmasse uden folder samt på stødsamlingerne med en overlapning på 10 cm. Sørg i den forbindelse for, at vævet er lagt i den øverste tredjedel af armeringslaget. Hvis der sættes dyvler gennem vævet (kombinerede varmeisoleringssystemer for keramik), skal overfladen spartles på ny (gøres ru i horisontale bølger). Hjørner i bygningsåbninger skal desuden armeres diagonalt med Baumit ArmierungsPfeil eller med vævsstykker, der måler 30 x 50 cm. Derefter afrettes overfladen og gøres ru. Før der lægges overpuds på, skal der være en hviletid på mindst 1 døgn/mm pudstykkelse. Tørretiden afhænger af de omgivende betingelser (vind, vejr og temperatur).

Følg Baumits retningslinjer for kombinerede varmeisoleringssystemer

Generelt og bemærkninger

Der må ikke spartles på UV-beskadigede isoleringsplader (overslibning og støvsugning påkrævet).

Skal beskyttes mod stærkt sollys. Ved hurtig udtørring (vind, sol) vædes der yderligere én eller flere gange. Facaden skal eventuelt beskyttes (stilladsnet) indtil fuldstændig hærdning. Høj luftfugtighed og lave temperaturer kan forlænge afbindingstiden væsentligt. Spartellaget skal tørre og hærde op, før der lægges et nyt lag på. Ved den spartlede facade skal man sørge for, at armeringsvævet StarTex Fein/Grob ikke tager skade eller blotlægges.

Mineralsk overpuds skal altid forsynes med maling i udendørsområder (om nødvendigt med facadebeskyttelsesmaling eller facadebelægning).

Sørg for, at en silo opstilles iht. Baunit-kataloget.

Beskyt udsatte områder (glas, keramik, metal osv.). Skyl straks stænk væk med rigelige mængder vand. Vent ikke, til produktet er hærdet op. Rengør værktøjet med vand straks efter brug.

Før der fyldes op med jord, lægges fliser eller lignende, skal det forskrevne forseglingsarbejde udføres.

Må ikke forarbejdes og tørres ved en materiale-, underlags- og lufttemperatur under + 5 °C og over + 30 °C. Vær opmærksom på DIN 55699, DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550, DIN 18350 og DIN 18345 (VOB, del C) samt de særlige bestemmelser i de tyske generelle tilladelser fra bygningsmyndighederne (allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ)).

Hvis du skal bruge yderligere informationer om materialet eller dets forarbejdning, står vores kompetente konsulenter klar med detaljeret og objektrelateret rådgivning.

Indholdet i det foreliggende tekniske datablad er maskinoversat. Hvis der er tvivl, gælder derfor det tekniske datablad på tysk, som var gældende på tidspunktet for leveringen. Dette findes på <https://baunit.de/produkte> og/eller fås ved forespørgsel.

Vores anvendelsestekniske anbefalinger, som skal hjælpe køberen/forarbejderen på grundlag af vores erfaringer, svarer til det aktuelle stade inden for videnskab og praksis. De er uforpligtende og medfører hverken et retsforhold eller yderligere forpligtelser på grundlag af købsaftalen. De fritager ikke køberen fra selv at undersøge, om vores produkter egner sig til det påtænkte anvendelsesformål. Byggeteknikkens almindelige bestemmelser skal overholdes. Vi forbeholder os ændringer, som tjener det tekniske fremskridt og forbedringen af produktet eller produktets anvendelse. Med udgivelsen af denne tekniske information bliver tidligere udgaver ugyldige. De nyeste informationer kan ses på vores internetsider. For alle forretningstilfælde gælder vores aktuelle salgs- og leveringsbetingelser samt bestemmelserne for opstilling og brug af vores siloer og blandingsanlæg.